

TOP ラチェット形トルクヘッド

RH3-10TH RH3-12TH RH4-15TH

RH4-18TH RH4-22TH

<取扱説明書>

この度は「**TOP** ラチェット形トルクヘッド」をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。

◆ **TOP** グリップ付プリセット形トルクハンドル及びヘッド交換式デジタルトルクハンドル専用のトルクヘッドです。

◆ 製品をご使用される前に、この取扱説明書を良くお読みになり、正しくご使用ください。

◆ お読みになられた後は、いつでも読めるように大切に保管して下さい。

注意文の警告マークについて

お使いになる人や、他の人への危害や財産への損害を未然に防止するため、必ずお守り頂く内容を次の要領で説明しています。

★説明内容を無視し、誤った使い方をした時に生じる危険や損害の程度を下の表示で区分し、説明しています。

注意

誤った使い方をしますと使用者が傷害又は財産への損害が発生する可能性が想定される内容を説明しています。

警告

誤った使い方をしますと使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を説明しています。

⚠ 注意 に区分した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載してありますので守って下さい。

警告

■ 切替フタの切替方向と締付方向の確認

● 右ネジの場合

ラチェット形トルクヘッドの切替フタを左回転(反時計回り)方向に切替フタが止まるまで回します。



● 左ネジの場合

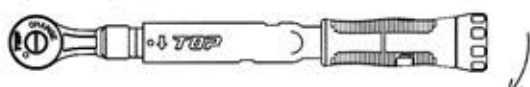
ラチェット形トルクヘッドの切替フタを右回転(時計回り)方向に切替フタが止まるまで回します。



■ トルクレンチへの差し込み方

ご使用されるラチェット形トルクヘッドに適用するトルクハンドルに、ラチェット形トルクヘッドを差し込みます。このとき、トルクハンドルの矢印方向と締付方向が一致するように差し込んで下さい。ヘッド交換式デジタルトルクハンドルの場合は、切替フタで右ネジ、左ネジで締め付け方向を換えて下さい。

● 右ネジの場合

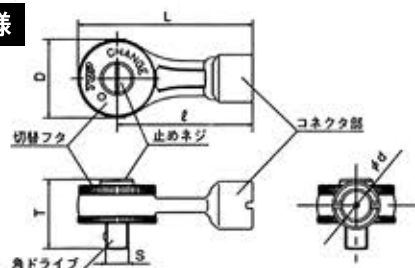


● 左ネジの場合



詳しくはグリップ付プリセット形トルクハンドル、及びヘッド交換式デジタルトルクレンチシリーズの取扱説明書を参照してください。

製品仕様



品番	差込角 S(mm)	頭部 外径 D(mm)	厚さ T(mm)	全長 L(mm)	コネクタ部 外径 Φd(mm)	重量 (g)	頭部 有効長 E (mm)	適用トルクハンドル
RH3-10TH	9.5	28	32	64.5	Φ10	120	50	T-6NTG T-25NTG
RH3-12TH	(3/8")	32	29.5	74	Φ12	145	57	T-50NTG
RH4-15TH				83	Φ15	215	65	T-100NTG
RH4-18TH	12.7 (1/2")	34	37	98	Φ18	250	80	DT085-158N DT135-158N
RH4-22TH				118	Φ22	300	100	DT200-188N DT340-228N

ご使用方法

1. ご使用になるソケットを角ドライブの根元まで確実に差し込んで下さい。
2. 切替フタの切替方向と締付け方向の確認を行って下さい。
3. ラチェット形トルクヘッドの締付け方向とトルクハンドルの矢印方向が一致するようにトルクハンドルに差し込んで下さい。
4. トルク値の設定を行って下さい。
5. 締付けようとするボルト・ナットにソケットを差し込みトルクハンドルの矢印方向にゆっくり力を掛けます。
6. 「カチッ」という音または手に軽い「ショック」がしたら締め付け完了です。

注意

■ ソケットは角ドライブの根元まで差し込んで下さい。

ラチェット型トルクヘッドの点検・修理について

- ・止めネジは使用しているうちに緩むことがあります。緩んできたらマイナスドライバー等で緩めてください。
- ・ラチェットの動きが悪くなってきたら、分解、清掃、注油し下記の手順で組み立ててください。

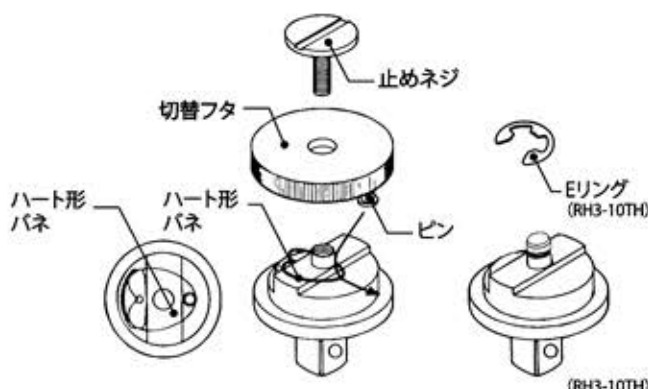
① カマボコ形の爪にハート形バネを差し込み、図のようにセットします。

② 切替フタのピンをハート形バネの内側に引っ掛け、矢印の方向にハート形バネを広げながら中心の穴を合わせてはめてください。

・RH3-10THのみ、Eリング止めになっております。

Eリングは1度外すと使用できなくなり、修理が必要です。

ご購入の販売店または弊社営業所までご相談ください(有償)。



TOP トップ工業株式会社

・E-mail gyomu@toptools.co.jp ・URL <https://www.toptools.co.jp>

本 社 〒955-0055 新潟県三条市堀野目 2190-5 TEL (0256) 33-1681 FAX (0256) 34-7617