

MN-10A 取り扱い、説明

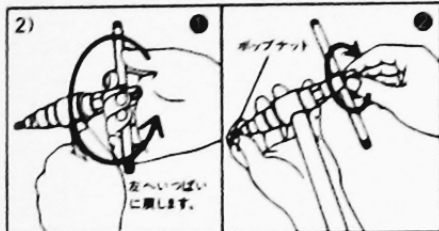
ポップナット専用手動工具・ミニエーター

仕様能力 M3-M10

■全長 214mm

■重量 640g

作業手順

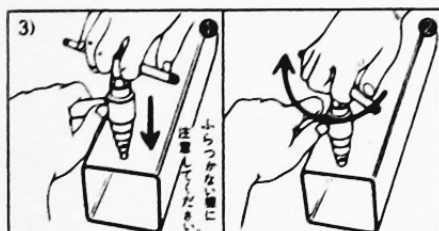


1) 母材下穴開け

- まず、母材に下穴を開けます。ドリル径はポップナット外径+0.1mmを使用します。
(「ナット径と下穴径」の表を参考にしてください。)

2) ナットの装着

- レバーを左へいづばいに回します。
- ノブを右に回し、ポップナットをマンドレルにいつばいまで取り付けます。

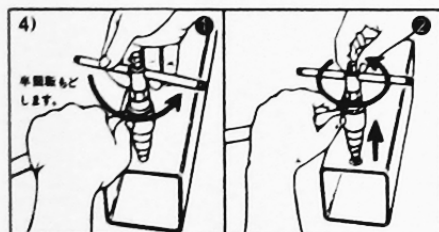


3) ナットの締結

- 母材の下穴にポップナットを入れます。この時、ふたつかない様に注意してください。
- レバー、またはスパナを右に止まるまで回します。

回転が止まれば締結完了です。

スチール M6 以上、アルミ M8 以上
耐風スパナや、レバーの背りにご使用ください。



4) MN-10の取り外し

- 締結完了後すぐにレバー、またはスパナを半回転もどします。
- ノブを左に回しポップナットからMN-10を取り外します。

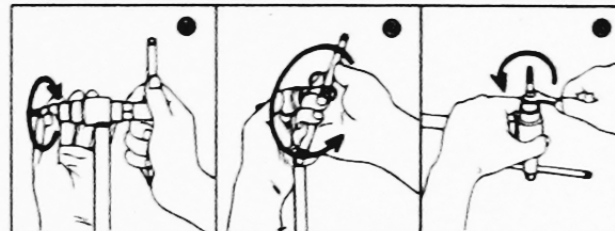
(注)「ナットの装着」の●、及び「MN-10の取り外し」の●が不足すると、パーツが破損する場合がありますのでご注意ください。

ナット径と下穴径

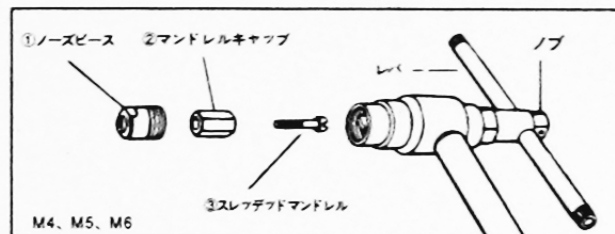
	M3	M4	M5	M6	M8	M10
ナット径	5.0	6.0	7.0	9.0	11.0	13.0
下穴径	5.1	6.1	7.1	9.1	11.1	13.1

※他のナットの御用命は、サイズ表をごらんください。

サイズの交換

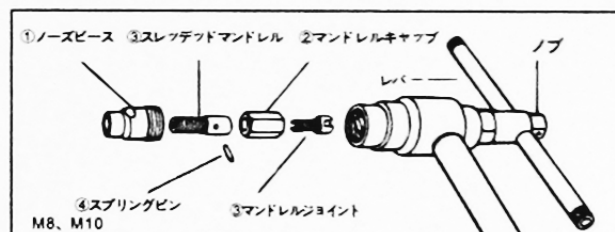


- ノズブースを取り外します。
- レバーを左にいつばいに回します。
- マンドレルキャップを付属のスパナで取り外します。
- 以下、下記の部品と交換します。



M4、M5、M6

- ②と③をセットし、工具に組み込みます。
 - レバーを右にいつばいに回します。
 - ①をはめ込みます。
- M3用部品はオプションで用意されています。



M8、M10

- ②と⑤をセットし、工具に組み込みます。
- ③を⑤にねじ込み⑤を挿入します。
- レバーを右にいつばいに回します。
- ①をはめ込みます。

● 部品名及び部品番

*印は刷印番号です

	部 品 名	M4	M5	M6	M8	M10
①	ノズブース	*4	*5	*6	*8	*10
②	マンドレルキャップ	共 通 *C(06)				
③	スレッドドマンドレル	*4	*5	*6	*8	*10
④	スプリングピン				04-83	04-83
⑤	マンドレルジョイント				*J 04-082	*J 04-082



TOP
トップ工業株式会社
 製造元/ ポップリベット・ファスナー株式会社