

# TOP 絶縁ラチェット形トルクヘッド

RH3-12THZR RH4-15THZR

## <取扱説明書>

この度は「絶縁ラチェット形トルクヘッド」をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

- 本品は、プラスチック材料のうちで最も絶縁性能の高いフッ素樹脂ETFEにガラス繊維を150 $\mu$ mのパウダー状にし融合させ外周全面に2層コーティングし、0.5ミリ厚の絶縁層を形成しております。
- プリセット形絶縁トルクハンドル (T-45NTZ・100NTZ) 専用の絶縁トルクヘッドです。
- ◆ 製品をご使用される前に、この取扱説明書を良くお読みになり、正しくご使用ください。
- ◆ お読みになられた後は、いつでも読めるように大切に保管してください。

### 注意文の警告マークについて

お使いになる人や、他の人への危害や財産への損害を未然に防止するため、必ずお守り頂く内容を次の要領で説明しています。

★説明内容を無視し、誤った使い方をした時に生じる危険や損害の程度を下の表示で区分し、説明しています。

#### ⚠ 注意

誤った使い方をしますと使用者が傷害又は財産への損害が発生する可能性があります。内容を説明しています。

#### ⚠ 警告

誤った使い方をしますと使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を説明しています。

⚠ 注意 に区分した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載してありますので守ってください。

### ご使用方法

1. ご使用になるソケットを角ドライブの根元まで確実に差し込んでください。
2. 切替フタの切替方向と締付け方向の確認を行ってください。切替フタを左回転 (反時計回り) 方向に切替フタが止まるまで回します。  
※本製品は右ネジ締付け専用絶縁トルクハンドル用の絶縁トルクヘッドです。
3. 絶縁ラチェット形トルクヘッドの締付け方向と絶縁トルクハンドルの矢印方向 (時計回り方向) が一致するように絶縁トルクハンドルに差し込んでください。
4. トルク値の設定を行ってください。
5. 締付けようとするボルト・ナットにソケットを差し込み、絶縁トルクハンドルの矢印方向 (時計回り方向) にゆっくり力を掛けます。
6. 「カチッ」という音または手に軽い「ショック」がしたら締め付け完了です。

#### ⚠ 警告

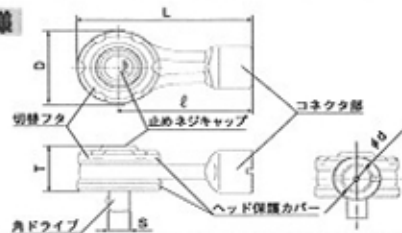
■ 絶縁ラチェット形トルクヘッドは弊社製品専用です。プリセット形絶縁トルクハンドル本体以外の製品に差し込んで使用しないでください。

#### ⚠ 注意

- ソケットは角ドライブの根元まで差し込んでください。
- ソケットは当社絶縁ソケットをお使いください。通常のソケットを使用しますと、感電、短絡する恐れがあります。

詳しくはプリセット形絶縁トルクハンドルの取扱説明書を参照してください。

### 製品仕様



品番	差込角 S (mm)	部品外径 D (mm)	厚さ T (mm)	全長 L (mm)	コネクタ部内径 $\phi$ d (mm)	重量 [g]	部品有効長 $\ell$ (mm)	適用トルクハンドル
RH3-12THZR	9.5 (3/8")	36	20	75	$\phi$ 12	150	57	T-45NTZ
RH4-15THZR	12.7 (1/2")	37	24	84	$\phi$ 15	225	65	T-100NTZ

#### ⚠ 警告

- 240V以下の活線作業でお使いください。240Vを超える作業は絶対に行わないでください。
- 安全の為、絶縁手袋等の絶縁保護具を必ず着用してください。素手厳禁です。
- 作業前に養生絶縁マットを敷いて、工具落下時の保護対策をとってください。
- 他社の絶縁工具との接続はできません。当社絶縁工具と組み合わせてご使用ください。

#### ⚠ 注意

- 作業前には必ず外観を確認してください。茶色のフッ素皮膜が削り取られ、下層の黄色のフッ素皮膜が出てきましたら直ちに使用を止めてください。修理致しますので弊社営業所かご購入された販売店まで製品をお送りください (有償)。
- 使用する際、ヘッド保護カバー、止めネジキャップが付いていることを確認し、付いていない場合は必ず装着してください。感電や短絡する恐れがあります。

### ラチェット形トルクヘッドの点検・修理

- 止めネジは使用しているうちに緩むことがあります。緩んできましたら止めネジキャップを外し、止めネジをマイナスドライバー等で締めてください。この時、ドライバーがずれて切替フタのフッ素樹脂皮膜を傷付けないよう気を付けてください。
- ラチェットの動きが悪くなってきましたら、分解、清掃、注油 (絶縁油) し下記の手順で組み立ててください。

① カマボコ形の爪にハート形バネを差し込み、図のようにセットします。

② 切替フタのピンをハート形バネの内側に引っ掛け、矢印の方向にハート形バネを広げながら中心の穴を合わせてはめてください。



## TOP トップ工業株式会社

● E-mail: gyomu@toptools.co.jp ● URL: http://www.toptools.co.jp

本社	新潟県三条市塚野日2190-5	〒955-8678	TEL (0256) 33-1681	FAX (0256) 34-7617
東京営業所	東京都中央区日本橋小伝馬町4-2	〒103-0001	TEL (03) 3666-2489	FAX (03) 5645-5314
大阪営業所	大阪府東淀川区東2丁目3-3	〒577-0012	TEL (06) 6744-8841	FAX (06) 6744-8911
名古屋営業所	名古屋市中区千代田2-7-1	〒460-0012	TEL (052) 252-0728	FAX (052) 269-1065
仙台営業所	仙台市青葉区6丁の日字柳町28-101	〒984-0031	TEL (022) 390-5650	FAX (022) 390-5670
札幌営業所	札幌市東区北二条東5丁目2-14	〒005-0026	TEL (011) 743-8291	FAX (011) 743-8290
三木営業所	兵庫県三木市加佐字西ノ芝209-5	〒673-0402	TEL (0794) 86-2642	FAX (0794) 89-0015
埼玉営業所	埼玉県さいたま市北区本郷町629	〒331-0802	TEL (048) 653-1281	FAX (048) 653-1286
福岡営業所	大野城市月隈1-3-13 サンライズビル102号	〒816-0921	TEL (092) 502-8404	FAX (092) 502-8405
神奈川営業所	調布市4丁目1-30 日産ビル1F	〒252-0005	TEL (046) 252-6131	FAX (046) 252-6133

